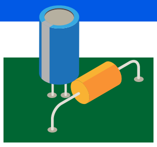
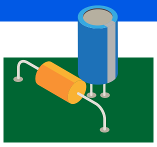
GENEL LEHIMLEME TALIMAT LISTESI

GENEL LEHIMLEME TALIMAT LISTESI

Malzemelerin yüksekliği en az olandan lehimlemeye başlıyoruz.

1- Dirençlerin Lehimlenmesi: Dirençler, devredeki en düşük yükseklikteki bileşenlerdir ve yönsüz oldukları için değerleri kontrol edilerek doğru yerlere yerleştirilir.

2- Diyotların Lehimlenmesi: Diyotlar yönlü bileşenlerdir ve üzerlerindeki şeridin devrede işaretli kısma denk geldiğinden emin olunarak yerleştirilir.

3- Entegre Soketlerinin Lehimlenmesi: Entegre soketleri, devredeki işarete uygun şekilde doğru yönde yerleştirilerek lehimlenir.

4- Butonların Lehimlenmesi: Düşük yükseklikteki butonlar doğru yerlere oturtularak lehimlenir. Bazı buttonların yönleri vardır. Komponente göre dikkat edilmesi gerekir.

5- Kapasitörlerin Lehimlenmesi: Yönsüz olan kapasitörler herhangi bir yönde yerleştirilebilirken, polarize kapasitörler artı ve eksi yönlerine dikkat edilerek yerleştirilir.

6- Anahtarların ve Soketlerin Lehimlenmesi: Anahtarlar ve soketler doğru yön ve konumda yerleştirilerek lehimlenir. Bazı anahtarların yönleri vardır. Komponente göre dikkat edilmesi gerekir.

7- LED'lerin Lehimlenmesi: LED'ler yönlü bileşenlerdir, uzun bacak (+) anoda, kısa bacak (-) katoda denk gelecek şekilde yerleştirilerek lehimlenir. Yönlerine dikkat edilmesi gerekir.

8- PTC veya Sigortaların Lehimlenmesi: PTC veya sigortalar yönsüz bileşenlerdir, doğru yerlere yerleştirilerek sağlam bir şekilde lehimlenir.

9- Bobinlerin Lehimlenmesi: Bobinler yönsüz bileşenlerdir, doğru konumlarına yerleştirilip bacakları sağlam şekilde lehimlenir.

10- Transistörlerin Lehimlenmesi: Transistörler yönlü bileşenlerdir, bacakları (baza, kolektör, emiter) doğru yerleştirilip doğru yönde lehimlenir.

11- Audio Jack'in Lehimlenmesi: Audio jack, doğru konumda yerleştirilip bacakları sağlam bir şekilde lehimlenir.

12- LDR'nin Lehimlenmesi: LDR (Işığa duyarlı direnç) yönsüz bir bileşendir, herhangi bir yönde yerleştirilebilir ve doğru konumda lehimlenir.

13- Potansiyometrelerin Lehimlenmesi: Potansiyometreler doğru konumlara yerleştirilip sağlam şekilde lehimlenir.

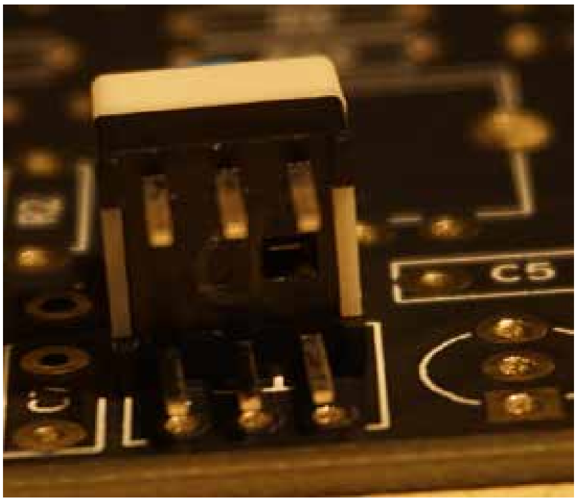
14- Konektörler Lehimlenmesi: Konektörler, doğru konumlarına yerleştirilip, her bacağı dikkatlice lehimlenir.

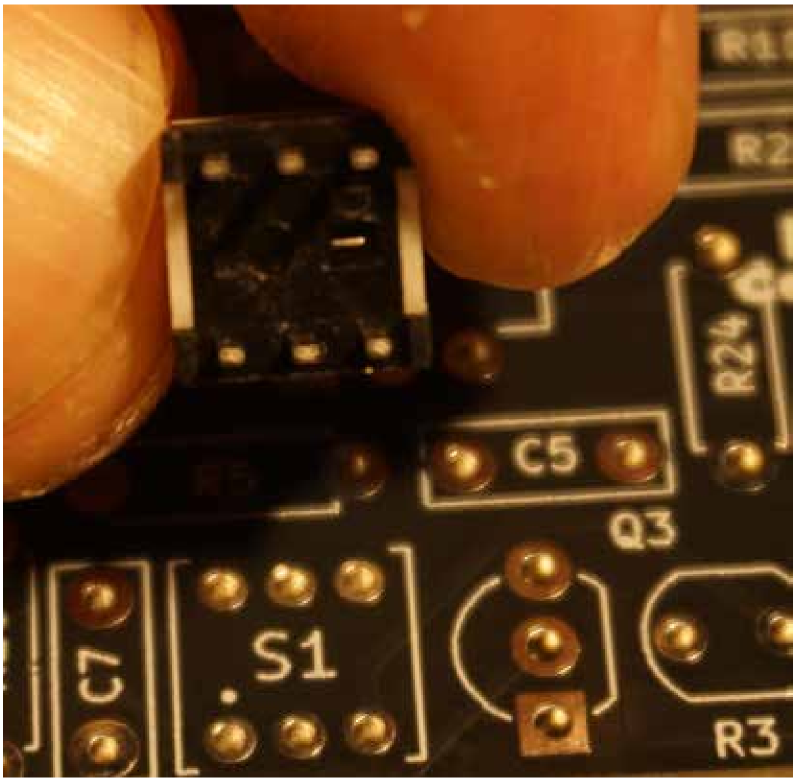
15-Kabloların Lehimlenmesi: Kablolar, konektöre veya devreye lehimlenir. Kabloların lehimlenmesinde dikkat edilmesi gerekenler: doğru polarite (örneğin, + ve - hatları), ve bağlantıların sağlamlığıdır.

16- Son Kontrol ve Temizlik: Tüm lehim bağlantıları kontrol edilir ve gerekirse fazla lehim temizlenir.

GENEL LEHIMLEME TALIMAT LISTESI

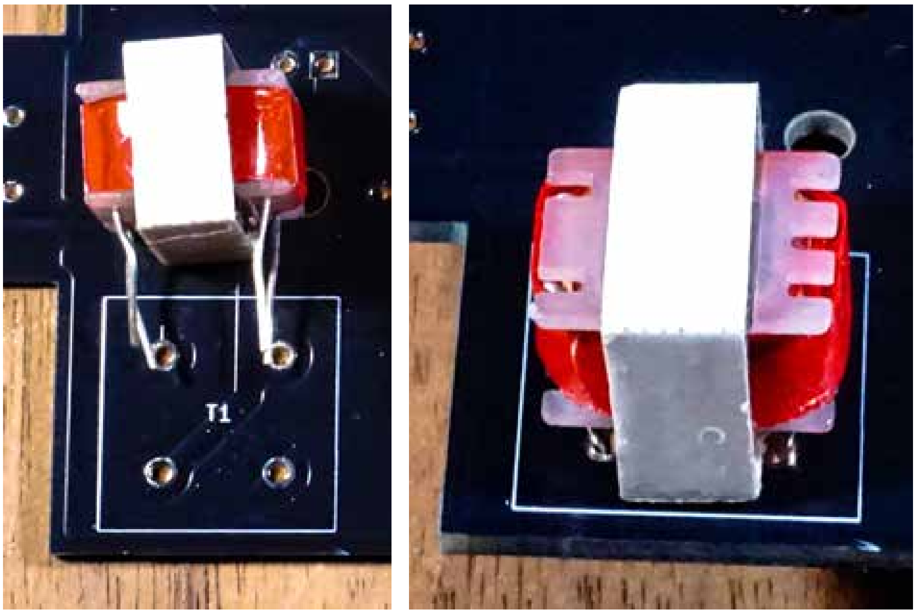
Bu tür anahtarların yönleri vardır. Ters takarsanız beklenildiği gibi çalışmaz. Anahtarın üstünde iki çizgi bulunan yüzeyi sağ tarafa doğru bakacak şekilde yerleştirmeniz gerekir.





Switch'in alt kısımdaki karenin yönüne dikkat edin. Kare sağ tarafa yakın olacak.

GENEL LEHIMLEME TALIMAT LISTESI



Bu trafonun lehimlenmesi gerektiğinde bir yönü vardır, buna dikkat etmeniz gerekir. Fotoğraftaki gibi lehimlenme-lidir.

Kraakdoos (cracklebox) lehimlerken, ön paneldeki pad'lerle panelin arkasındaki PCB arasındaki bağlantıyı yaparken şunlara dikkat edin: Ön paneldeki pin header'lar erkek, PCB'deki header'lar ise dişi olarak yer alır. Erkek header SMD türünde olup, bu header ön panele lehimlenecektir.